



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(52) СПК
B23B 27/22 (2006.01)

(21)(22) Заявка: 2017147105, 27.12.2017

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
27.12.2017

Дата регистрации:
05.04.2018

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 27.12.2017

(45) Опубликовано: 05.04.2018 Бюл. № 10

Адрес для переписки:
194156, Санкт-Петербург, пр. Энгельса, а/я 52,
ООО "Вириал"

(72) Автор(ы):

Михайлов Станислав Васильевич (RU),
Ковеленов Николай Юрьевич (RU),
Болотских Сергей Викторович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной ответственностью
"Вириал" (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: RU 2492970 C1, 20.09.2013. SU
1611583 A1, 07.12.1990. SU 1704938 A1,
15.01.1992. RU 30297 U1, 27.06.2003. EP
0567899 A1, 07.01.1996.

(54) СМЕННАЯ МНОГОГРАННАЯ РЕЖУЩАЯ ПЛАСТИНА

(57) Реферат:

Полезная модель относится к области машиностроения, а именно к режущему инструменту для точения пластичных материалов, таких как нержавеющие и жаропрочные сплавы. Предложена сменная многогранная режущая пластина, которая содержит укороченную переднюю поверхность, имеющую положительный передний угол, и расположенную за ней канавку со стружкозавивающей задней стенкой. При этом канавка в поперечном сечении имеет форму дуги окружности с радиусом $R_k <$

$0,4 \cdot (w - l \cdot \cos \gamma) / \sin \gamma$, где R_k - радиус канавки, w - расстояние от режущей кромки до задней стенки стружкозавивающей канавки, l - длина укороченной передней поверхности, γ - передний угол пластины. Такая конструкция пластины позволяет достичь повышения стойкости инструмента и надежности стружкодробления при резании нержавеющих и жаропрочных сплавов.

(1 н.п. ф-лы, 2 илл.)

RU 178490 U1

RU 178490 U1